


Instytut Techniki Budowlanej
ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH
 akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji
 certyfikat akredytacji
 nr AB 023


AB 023

Strona 1 z 3

ZAKŁAD BADAŃ OGNIOWYCH

LABORATORIUM BADAŃ OGNIOWYCH

RAPORT Z BADAŃ NR LZP48-2580/16/Z00NZN

Niniejszy raport został wydany w 3 egzemplarzach, przy czym 2 otrzymał Klient, a 1 pozostał w ITB.

Klient: INTUSEAL Sp. z o.o. Producent materiału pęczniającego INTU-A4
Adres klienta: ul. Nowa 17, Stara Iwiczna
 05-500 Piaseczno

INFORMACJE DOTYCZĄCE WYROBU

Producent (nazwa i adres Firmy): INTUSEAL Sp. z o.o.
 ul. Nowa 17, Stara Iwiczna
 05-500 Piaseczno

Nazwa i adres Zakładu Produkcyjnego: INTUSEAL Sp. z o.o.
 ul. Kineskopowa 1
 05-500 Piaseczno

Nazwa wyrobu: Materiał pęczniący INTU-A4
Dokument odniesienia dla wyrobu: ETAG 026 część 4

Informacje dotyczące wyrobu oraz deklarowanego zakresu stosowania i wynikającego z niego systemu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych
 Materiał pęczniący stosowany w opaskach pęczniących, taśmach pęczniących, kołnierzach pęczniących i uszczelkach.
 System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1

Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: Nie podano informacji o kodzie identyfikacyjnym wyrobu

Informacje dotyczące obiektu badań

Obiekt badań: Materiał pęczniący INTU-A4 stosowany w opaskach pęczniących, taśmach pęczniących, kołnierzach pęczniących i uszczelkach
opis, stan i identyfikacja produkowany przez firmę INTUSEAL Sp. z o.o.

Parametry wyrobu zadeklarowane przez Zleceniodawcę:
 Grubość: $2,0 \pm 0,5$ mm.

Parametry badanego wyrobu określone w laboratorium:
 Grubość: 2,00 mm.

Przyjęty do badania: 14.02.2017

Data przyjęcia/pobrania obiektu badań Pobrano: wyrób do badań pobrany przez Laboratorium z dostarczonej partii (kopia protokołu pobrania w załączniku do raportu z badań)
Nr protokołu przyjęcia/pobrania obiektu badań: Protokół przyjęcia: LZP02-2580/16/Z00NZN

Protokół pobrania: nie dostarczono protokołu pobrania membrany do badania lub kopia protokołu pobrania w załączniku do raportu

Procedura przyjęcia/pobrania obiektu badań,

PZ ZLB 18 Postępowanie z obiektami do badań

Informacje dotyczące badań

Data rozpoczęcia badań: 08.02.2018

Data zakończenia badań: 08.02.2018

LABORATORIUM BADAŃ OGNIOWYCH

Pionki | ul. Przemysłowa 2, 26-670 Pionki | tel. + 48 48 31 21 600 | fax + 48 48 31 21 601

członek egolf

Instytut Techniki Budowlanej : 00-611 Warszawa | ul. Filtrowa 1 | tel. 22 825 04 71 | fax 22 825 52 86 | Dyrektor tel. 22 825 28 85 | 22 825 13 03 | fax 22 825 77 30 | KRS: 0000158785 | Regon: 000063650 | NIP: 525 000 93 58 | www.itb.pl | instytut@itb.pl

METODA BADANIA:

METODA BADANIA: EOTA TR024:2006 am:2009 „Metoda badania ciśnienia pęcznienia wyrobów termopęczniących”.

METODYKA BADANIA Badanie polega na wyznaczeniu maksymalnej wartości ciśnienia pęcznienia po poddaniu próbki działaniu temperatury 350°C. Badanie przeprowadzono na 10 próbkach o średnicy 53 mm.

ODSTĘPSTWA od EOTA TR024:2006 am:2009

nie wystąpiły

WYNIKI BADANIA:

Cechy badane		Próbka Nr									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Grubość próbki g [mm]	1	2,05	1,95	2,04	2,07	2,04	2,05	2,10	2,02	2,08	2,09
	2	2,06	2,07	2,06	2,06	2,04	2,07	2,07	2,08	2,06	2,05
	3	2,05	2,07	2,06	2,07	2,04	2,08	2,07	2,08	2,06	2,06
	4	2,05	2,07	2,06	2,07	2,03	2,08	2,06	2,09	2,05	2,05
	5	2,06	2,08	2,06	2,06	2,03	2,08	2,06	2,09	2,06	2,06
Średnia grubość próbki g_{sr} [mm]		2,06	2,07	2,06	2,07	2,04	2,08	2,07	2,08	2,06	2,05
Średnica próbki d [mm]	1	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
	2	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
	3	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
Średnia średnica próbki d_{sr} [mm]		53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
Masa próbki m [g]		5,8	5,6	5,7	5,9	5,7	5,8	6,1	5,6	5,9	6,0
Maksymalna wartość ciśnienia pęcznienia P_{Tm} [N/mm ²]		0,720	0,378	0,539	0,922	0,596	0,707	1,567	0,477	0,805	1,271
Średnia maksymalna wartość ciśnienia pęcznienia P_{srTm} [N/mm ²]		0,798									
Czas osiągnięcia maksymalnej wartości ciśnienia pęcznienia t [s]		7	7	6	6	8	7	7	7	6	6
Średni czas osiągnięcia maksymalnej wartości ciśnienia pęcznienia t_{sr} [s]		6,7									

NIEPEWNOŚĆ POMIARU:

Niepewności rozszerzone, przy współczynniku rozszerzenia $k = 2$ który zapewnia poziom ufności 95% wynoszą:

Niepewność pomiaru ciśnienia $U_{tens} = 10,38 \text{ kPa}$

Niepewność pomiaru temperatury $U_{temp} = 2,488^\circ\text{C}$

INNE INFORMACJE DOTYCZĄCE BADANIA:

-

ZAŁĄCZNIKI:

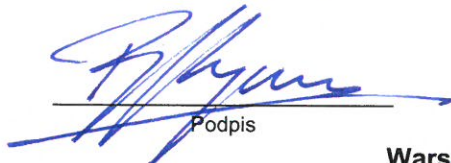
Kopia protokołu pobrania próbek do badań.

STWIERDZENIE:

Wyniki badania odnoszą się do zachowania próbek do badań wyrobu w szczególnych warunkach badania; nie mogą być jedynym kryterium oceny potencjalnego zagrożenia pożarowego zastosowanego wyrobu.

Odpowiedzialny za badaniedr inż. Bartłomiej K. Papis

Tytuł, Imię i Nazwisko


Podpis**Osoba autoryzująca raport**dr inż. Andrzej Kolbrecki

Tytuł, Imię i Nazwisko

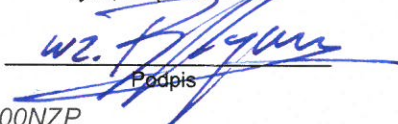

Podpis**Warszawa, dnia 02.03.2018**

*Laboratorium Badawcze oświadcza, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu. Bez pisemnej zgody
Laboratorium Badawczego Raport nie może być powielany inaczej, jak tylko w całości.*

Raport z badań nie jest dokumentem dopuszczającym do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.

p.o. Kierownika Laboratorium Badań Ogniwychmgr inż. Marek Łukomski

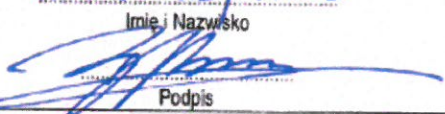
Tytuł, Imię i Nazwisko


Podpis

Koniec raportu z badań nr LZP48-2580/16/Z00NZP

Z3 PZ ZLB nr 18

Wyd. VI/1 15 maja 2012

Instytut Techniki Budowlanej Zespół Laboratoriów Badawczych	
PROTOKÓŁ POBRANIA OBIEKTU BADAŃ NR <u>LZP48-2580/16/Z00NZP</u>	
1. Obiekt badań (nazwa, typ) : Materiał ogniochronny – INTU A4 stosowany w opaskach, taśmach, kołnierzach, uszczelkach produkowanych przez firmę Intuseal Sp. z o.o. pobrane przez: ☐ Laboratorium LP ☒ Inne (podać przez kogo)	
1a. Numer właściwej normy zharmonizowanej wyrobu/ innego dokumentu odniesienia*	
2. Informacje na temat pobrania próbek obiektu badań - nazwa producenta: INTUSEAL SP. Z O.O. - miejsce produkcji (nazwa i adres zakładu produkcyjnego): PIASECZNO 05-500, ul. KINESKOPOWA 1 - miejsce pobrania próbek Laboratorium Badań Ogniwych, Pionki, ul. Przemysłowa 2 - linia produkcyjna: 4 - partia: nr 01/15/06/16 wielkość 500szt. - data produkcji: 15.06.2016 - typ, rodzaj, odmiana wyrobu: krążki fi 53mm grubości 2mm $\pm$ 0,5mm - liczba/masa pobranych próbek: krążki fi 53mm grubości 2mm $\pm$ 0,5mm – 100szt	
3. Sposób pobrania próbek obiektu badań wg procedury: Dla każdego rodzaju wymienionego w p. 2. próbki pobrane losowo z 500 szt.	
3a. Uwagi dotyczące ewentualnej specyfiki wymagań normy zharmonizowanej	
5. Sposób opakowania i oznakowania próbek obiektu badań: Oznakowanie wyrobu przez producenta: podpis osoby wydającej Oznakowanie próbek przez pobierającego: podpis osoby pobierającej	
6. Stan zewnętrzny/charakterystyka próbek obiektu badań: Bardzo dobry bez widocznych uszkodzeń	
7. Sposób/środek transportu próbek do Laboratorium Badawczego ITB Transport własny Zleceniodawcy (samochód)	
8. KLIENT (Nazwa, adres): INTUSEAL SP. Z O.O. UL. NOWA 17, STARA IWICZNA, 05-500 PIASECZNO	
8a. ☒ Producent wyrobu ☐ Upoważniony przedstawiciel producenta ☐ Importer	
9. Wniosek Klienta o wykonanie badań (nr, data)	
10. Inne informacje dotyczące pobrania próbek obiektu badań:	
INTUSEAL SP. Z O.O. Ul. Nowa 17, Stara Iwiczna 05-500 Piaseczno, Polska NIP: 52230318171 REGON: 361758444 Nr KRS: 0000562502 Podpis	Pobierający: BARTŁOMIEJ PAPIŚ Imię i Nazwisko  Podpis
PIONKI dnia 14.02.2017 miejsce	

* jeśli dotyczy

Kopia protokołu pobrania obiektu do badań